



BESKRIVELSE AV RAS-SYSTEM I HELGELAND SMOLT AS

Vår ref: T.A.Gransjoen

Deres ref:

Dato: 24.10

Helgeland Smolt AS ble bygget som ett anlegg der alle avdelinger er basert på resirkulering av vann med bruk av moving-bed teknologi (KrugerKaldnes). Anlegget er ikke endret siden det var nytt og har fortsatt samme utforming. Anlegget består av:

- Klekkeri på RAS og klekkeskap med en kapasitet på 5 mill egg pr innsett. Ferskvann
- Startforing på RAS, 20 kar på 50m³ hver og en rensekapasitet på 600 kg/for/døgn. Avdelingen er tilpasset innsett på ca 5 millioner fisk. Ferskvann
- Yngelavdeling på RAS, 15 kar på 200m³ hver og en rensekapasitet på 3000 kg/for/døgn. Ferskvann
- 1 smoltavdeling på RAS, 6 kar på 700 m³ hver og en samlet rensekapasitet på 3600kg/for/døgn. Disse karene kan gå på vann fra fersk til full sjø
- 1 smoltavdeling på RAS, 6 kar på 700m³ hver og en samlet rensekapasitet på 3600 kg/for/døgn. Disse karene kan gå på vann fra fersk til full sjø.
- 1 smoltavdeling på RAS, 8 kar på 700m³ hver og en samlet rensekapasitet på 4800 kg/for/døgn. Disse karene kan gå på vann fra fersk til full sjø
- 1 smoltavdeling på RAS, 8 kar på 700m³ hver og en samlet rensekapasitet på 4800 kg/for/døgn. Disse karene kan gå på vann fra fersk til full sjø

Oppsummert gir dette:

7 separate og adskilte RAS-systemer

23600m³ samlet oppdrettsvolum i kar

20400 kg/for/døgn i samlet vannbehandlingskapasitet

Renseanlegget i fabrikken samler alt vann som kommer fra trommelfiltrene i RAS-systemene (28 filter) og leder dette til en felles samletank, herfra pumpes vannet over 2 parallelle bandfilter og ender opp i en samletank med 16-18% TS. Fra denne tanken pumpes slammet inn i en tørke og ender opp i sekk med 88-90% TS

Anlegget har siden oppstart basert sin produksjon på 3 årlige innsett, vår, sommer og høst-smolt. God tilgang på rogn året rundt samt bruk av RAS og temperaturstyring gir større muligheter til å variere smoltproduksjonen betydelig, både mht størrelse på fisken samt når den settes ut. Vi ønsker å utnytte ledig kapasitet i anlegget men for å kunne gjøre det må vi ha endret utslippstillatelse.

Med hilsen
for Helgeland Smolt AS

Tor-Arne Gransjøen
Daglig leder